

Garant

Groborezni rezkar GARANT Master Steel PickPocket VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202404 12
GTIN	4045197781253
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za **grobo in fino rezkanje**.
S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.
Do $1 \times D$ v polno pri **najvišjih hitrostih podajanja** in z izjemno mirnim tekom.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
\varnothing rezila D_c	12 mm
\varnothing sprostitve D_1	11,8 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprositvijo	36 mm
Število zob Z	3
\varnothing držala D_s	12 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm

Kot spirale	38 stopinj
Zaokrožitev kota r_v	0,6 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,4xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	primerno
Zrak	primerno