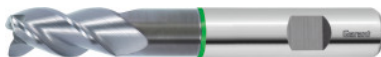


## Garant

### Groborezni rezkar GARANT Master Steel PickPocket VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8,7mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202406 8,7
GTIN	4045197781406
Razred artikla	11X

#### Opis

##### Izvedba:

Za **grob in fino rezkanje**.<br>S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.<br>Do  $1 \times D$  v polno pri **najvišjih hitrostih podajanja** in z izjemno mirnim tekom.

##### Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

#### Tehnični opis

Ø držala $D_s$	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Ø rezila $D_c$	8,7 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Število zob Z	3
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	38 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø sprostitve $D_1$	8,4 mm

Kot spirale	38 stopinj
Zaokrožitev kota $r_v$	0,44 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,4×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	primerno
Zrak	primerno