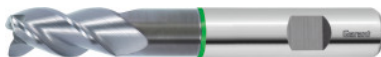


Garant**Groborezni rezkar GARANT Master Steel PickPocket VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202406 10
GTIN	4045197781437
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za **grobo in fino rezkanje**.
S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.
Do 1 × D v polno pri **najvišjih hitrostih podajanja** in z izjemno mirnim tekom.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø rezila D_c	10 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	38 mm
Ø sprostivte D_1	9,7 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	3
Dolžina rezil L_c	22 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8

Kot spirale	38 stopinj
Zaokrožitev kota r_v	0,5 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,4×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	primerno
Zrak	primerno