



## Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 2,3mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122394 2,3
GTIN	4045197418838
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122396**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122398**.

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega Ø: m7

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 12,6 mm

Toleranca nazivnega Ø: m7

Celotna dolžina L: 58 mm

Ø držala  $D_s$ : 6 mm

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/v

### Tehnični opis

Število rezil Z	2
Nazivni Ø $D_c$	2,3 mm
Toleranca držala	h6

Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/v
Dolžina utorov $L_c$	16 mm
Toleranca nazivnega $\emptyset$	m7
$\emptyset$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina $L$	58 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	12,6 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	75 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	65 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
GG	pogojno primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		

mokro min.

pogojno primerno