

Garant

VHM-rezkar GARANT Master INOX HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203007 3
GTIN	4045197781161
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Za **grobo in fino rezkanje**.
HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. **Večja odpornost proti oksidaciji** in **toplotna odpornost**.
Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerni tudi za TOOLOX®.

Prednosti:

Tek s posebej malo vibracijami.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L_c	8 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	20 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Ø držala D_s	6 mm
Ø rezila D_c	3 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,15 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Število zob Z	4

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø sprostitve D ₁	2,8 mm
Kot spirale	40 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Inox
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,1×D
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	TPC
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno