

## Garant

**Svedri VHM GARANT Master Steel FEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 4**



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122725 4      |
| GTIN                  | 4045197781659 |
| Razred artikla        | 11E           |

### Opis

#### Izvedba:

**3-rezilni sveder**, razvit posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem**. Izjemno primeren za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Specialna geometrija rezil s čvrstimi vogali rezil in velikim prostim hodom v centru omogoča največje podajanje.**
- **Patentirana konica za optimalno odvajanje odrezkov omogoča manjšo rezalno silo in dobro lomljenje odrezkov.**
- **Kot konice 145° za manjši zarobek pri skozijskih izvrtinah.**

**Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom** zagotavlja **optimalno samodejno centriranje** in dopušča tudi navrtanje na neravnih površinah. 3 vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122726**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122725 + 129100HE**.

### Tehnični opis

|                                              |           |
|----------------------------------------------|-----------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 36 mm     |
| Ø držala $D_s$                               | 6 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7        |
| Celotna dolžina L                            | 74 mm     |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/v |

|                                              |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| Standard                                     | DIN 6537         |
| Število rezil Z                              | 3                |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 4 mm             |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 30 mm            |
| Serija                                       | Master Steel     |
| Prevleka                                     | TiAlN            |
| Rezalni material                             | VHM              |
| Izvedba                                      | 6xD              |
| Kot konice                                   | 145 stopinj      |
| Držalo                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem                        | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja                       | HPC              |
| Polstandardno                                | da               |
| Barvni prstan                                | zelena           |
| Vrsta izdelka                                | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 160 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 140 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 130 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 110 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 60 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min  | S          |
| GG                           | primerno         | 130 m/min | K          |
| GGG                          | primerno         | 80 m/min  | K          |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Uni                    | primerno            |
| mokro maks.            | primerno            |
| <del>mokro min.</del>  | <del>primerno</del> |
| <b>Storitve</b>        |                     |
| Brušenje držala Tip HE | 129100 HE           |