

**Garant****Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,2mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122415 5,2    |
| GTIN                  | 4045197784032 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122416**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122415 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Celotna dolžina L                            | 66 mm      |
| Standard                                     | DIN 6537 K |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7         |
| Število rezil Z                              | 2          |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,19 mm/v  |
| Toleranca držala                             | h6         |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø držala $D_s$                               | 6 mm             |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 5,2 mm           |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 28 mm            |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 20,2 mm          |
| Serija                                       | Master Steel     |
| Prevleka                                     | TiAlN            |
| Rezalni material                             | VHM              |
| Izvedba                                      | 4×D              |
| Kot konice                                   | 135 stopinj      |
| Držalo                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem                        | ne               |
| Strategija odrezovanja                       | HPC              |
| Polstandardno                                | da               |
| Barvni prstan                                | zelena           |
| Vrsta izdelka                                | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm  | primerno         | 170 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm  | primerno         | 150 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 110 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min  | P          |
| GG                | primerno         | 110 m/min | K          |
| GGG               | primerno         | 100 m/min | K          |
| Uni               | primerno         |           |            |
| mokro maks.       | primerno         |           |            |

## Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE