

Garant**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122415 7,1
GTIN	4045197784223
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122416**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122415 + 129100HE**.

Tehnični opis

Ø držala D_s	8 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h7
Standard	DIN 6537 K
Nazivni Ø D_c	7,1 mm

Dolžina utorov L_c	41 mm
Celotna dolžina L	79 mm
Toleranca držala	h6
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	30,4 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
GG	primerno	110 m/min	K
G GG	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE