

Garant**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122415 9 |
| GTIN | 4045197784414 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122416**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122415 + 129100HE**.

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Število rezil Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 9 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Celotna dolžina L | 89 mm |
| Dolžina utorov L _c | 47 mm |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,26 mm/v |

| | |
|--|------------------|
| Toleranca nazivnega \emptyset | h7 |
| \emptyset držala D_s | 10 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 33,5 mm |
| Serija | Master Steel |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4xD |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min | P |
| GG | primerno | 110 m/min | K |
| GGG | primerno | 100 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE