

## Garant

### Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,2 mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122415 9,2
GTIN	4045197784438
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

##### Priporočilo:

##### Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni  $\emptyset$ .

##### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122416**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122415 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 33,2 mm

Celotna dolžina L: 89 mm

$\emptyset$  držala  $D_s$ : 10 mm

Podajanje f v jeklo  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/v

## Tehnični opis

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
$\emptyset$ držala $D_s$	10 mm
Standard	DIN 6537 K
Toleranca držala	h6
Dolžina utorov $L_c$	47 mm
Nazivni $\emptyset D_c$	9,2 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/v
Celotna dolžina $L$	89 mm
Število rezil $Z$	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	33,2 mm
Serijska	GARANT Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
	4xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	150 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P

Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
GG	primerno	110 m/min	K
GGG	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks. <b>Storitve</b>	primerno		

Brušenje držala Tip HE

129100 HE