

**Garant****Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,3mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122415 9,3    |
| GTIN                  | 4045197784445 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122416**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122415 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Toleranca držala  | h6         |
| Ø držala $D_s$    | 10 mm      |
| Celotna dolžina L | 89 mm      |
| Število rezil Z   | 2          |
| Nazivni Ø $D_c$   | 9,3 mm     |
| Standard          | DIN 6537 K |

|   |                  |
|---|------------------|
| Toleranca nazivnega $\emptyset$               | h7               |
| Dolžina utorov $L_c$                          | 47 mm            |
| Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/v        |
| Priporočena maksimalna globina vrтанja $L_2$  | 33,1 mm          |
| Serija  | Master Steel     |
| Prevleka                                      | TiAlN            |
| Rezalni material                              | VHM              |
| Izvedba                                       | 4xD              |
| Kot konice                                    | 135 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem                         | ne               |
| Strategija odrezovanja                        | HPC              |
| Polstandardno                                 | da               |
| Barvni prstan                                 | zelena           |
| Vrsta izdelka                                 | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                             | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$  | primerno         | 170 m/min | P          |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$  | primerno         | 150 m/min | P          |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$  | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno         | 110 m/min | P          |
| Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$ | pogojno primerno | 60 m/min  | P          |
| GG                          | primerno         | 110 m/min | K          |
| GGG                         | primerno         | 100 m/min | K          |
| Uni                         | primerno         |           |            |
| mokro maks.                 | primerno         |           |            |

## Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE