

Garant**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122425 10,4
GTIN	4045197785879
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: navedite z **art. 122426**.

Oblika **HE**: naročite z **art.122425 + 129100HE**.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h7
Toleranca držala	h6
Standard	DIN 6537 K
Celotna dolžina L	102 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D _c	10,4 mm

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,28 mm/v
Ø držala D _s	12 mm
Dolžina utorov L _c	55 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	10,4 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	75 m/min	M
GG	primerno	160 m/min	K
GGG	primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE