

Garant

Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122416 8,5
GTIN	4045197790569
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	h7
Standard	DIN 6537 K
Dolžina utorov L_c	47 mm
Podajanje f_v v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/v
Celotna dolžina L	89 mm
Nazivni Ø D_c	8,5 mm
Ø držala D_s	10 mm

Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	34,3 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
GG	primerno	110 m/min	K
GGG	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		