

**Garant****Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122416 9,1
GTIN	4045197790620
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Preveleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

**Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Dolžina utorov $L_c$	47 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/v
Celotna dolžina $L$	89 mm
Toleranca držala	h6
Standard	DIN 6537 K
Nazivni Ø $D_c$	9,1 mm

Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	33,4 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
GG	primerno	110 m/min	K
GGG	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		