

## Garant

### Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,3mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122416 11,3
GTIN	4045197790842
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

##### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

#### Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/v
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	55 mm
Toleranca držala	h6
Standard	DIN 6537 K
Celotna dolžina L	102 mm
Število rezil Z	2
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7

Nazivni $\varnothing D_c$	11,3 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	38,1 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
GG	primerno	110 m/min	K
GGG	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		