

**Garant****Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122416 18     |
| GTIN                  | 4045197791153 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Preveleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

**Tehnični opis**

|  |            |
|--|------------|
| Število rezil Z                              | 2          |
| Ø držala $D_s$                               | 18 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7         |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 73 mm      |
| Celotna dolžina L                            | 123 mm     |
| Standard                                     | DIN 6537 K |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 18 mm      |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,35 mm/v  |

|   |                  |
|---|------------------|
| Toleranca držala                                      | h6               |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 46 mm            |
| Serija  | Master Steel     |
| Prevleka  | TiAlN            |
| Rezalni material                                      | VHM              |
| Izvedba   | 4xD              |
| Kot konice  | 135 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                 | ne               |
| Strategija odrezovanja                                | HPC              |
| Polstandardno   | da               |
| Barvni prstan   | zelena           |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm  | primerno         | 170 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm  | primerno         | 150 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 120 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min       | P          |
| GG                | primerno         | 110 m/min      | K          |
| GGG               | primerno         | 100 m/min      | K          |
| Uni               | primerno         |                |            |
| mokro maks.       | primerno         |                |            |