

**Garant**

**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,2mm**



## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122426 7,2    |
| GTIN                  | 4045197791658 |
| Razred artikla        | 11E           |

## Opis

### Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

## Tehnični opis

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| Celotna dolžina L                            | 79 mm      |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7         |
| Ø držala D <sub>s</sub>                      | 8 mm       |
| Toleranca držala                             | h6         |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                     | 7,2 mm     |
| Standard                                     | DIN 6537 K |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/v  |
| Število rezil Z                              | 2          |

## Podatkovni list

|                                              |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 41 mm            |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 30,2 mm          |
| Serija                                       | Master Steel     |
| Prevleka                                     | TiAlN            |
| Rezalni material                             | VHM              |
| Izvedba                                      | 4×D              |
| Kot konice                                   | 135 stopinj      |
| Držalo                                       | DIN 6535 HB s h6 |
| Notranje hlajenje                            | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja                       | HPC              |
| Polstandardno                                | da               |
| Barvni prstan                                | zelena           |
| Vrsta izdelka                                | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 220 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 200 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 170 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 75 m/min  | M          |
| GG                           | primerno         | 160 m/min | K          |
| GGG                          | primerno         | 130 m/min | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | primerno         |           |            |