

Garant

Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,8mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122426 14,8
GTIN	4045197792242
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Prevleka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

Ozko prečno rezilo in posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Tehnični opis

Ø držala D_s	16 mm
Podajanje f_v v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,34 mm/v
Celotna dolžina L	115 mm
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	h7
Nazivni Ø D_c	14,8 mm
Dolžina utorov L_c	65 mm

Podatkovni list

Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	42,8 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Notranje hlajenje	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	75 m/min	M
GG	primerno	160 m/min	K
GGG	primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		