

## Garant

**Svedri VHM GARANT Master Steel SPEED, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,5mm**



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122426 15,5   |
| GTIN                  | 4045197792273 |
| Razred artikla        | 11E           |

### Opis

#### Izvedba:

Razviti za uporabo z **zelo velikimi rezalnimi hitrostmi**. Izjemno primerni za stroje z **manjšo močjo pogona** in velikim številom vrtljajev.

- **Bistveno zmanjšanje rezalnih sil zaradi specialne geometrije rezil.**
- **Preveka za najboljšo odpornost proti obrabi tudi pri visokih procesnih temperaturah.**
- **Polirani utori za odrezke za dobro odvajanje odrezkov.**

**Ozko prečno rezilo** in **posebna razporeditev 4 vodilnih rezalnih robov** zagotavljajo **visoko natančnost pozicioniranja in centriranja**. Optimizirana mikrogeometrija za daljšo življenjsko dobo in večjo zmogljivost.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

### Tehnični opis

|  |           |
|--|-----------|
| Celotna dolžina L                            | 115 mm    |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                     | 15,5 mm   |
| Število rezil Z                              | 2         |
| Ø držala D <sub>s</sub>                      | 16 mm     |
| Toleranca držala                             | h6        |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,34 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h7        |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                | 65 mm     |

|   |                  |
|---|------------------|
| Standard  | DIN 6537 K       |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 41,8 mm          |
| Serija  | Master Steel     |
| Prevleka  | TiAlN            |
| Rezalni material                                      | VHM              |
| Izvedba   | 4xD              |
| Kot konice  | 135 stopinj      |
| Držalo  | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem                                 | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja                                | HPC              |
| Polstandardno   | da               |
| Barvni prstan   | zelena           |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 220 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 200 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 180 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 170 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 75 m/min       | M          |
| GG                           | primerno         | 160 m/min      | K          |
| GGG                          | primerno         | 130 m/min      | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |

