

**Garant****Centrirni sveder HSS-E A, neprevlečeni, Nazivni Ø DC k12: 0,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	111050 0,5
GTIN	4045197786227
Razred artikla	11A

**Opis****Izvedba:**

Izbrušeni iz celega, brušena prosta ploskev, s spiralnim utorom. Enostranska izvedba.

**Tehnični opis**

Toleranca držala	h7
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm/v
Ø držala D <sub>s</sub>	3,15 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	0,5 mm
Za obdelovanec Ø	< 4 mm
Celotna dolžina L	25 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot grezenja	60 stopinj
Smer rezanja	desni

Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		