



## Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 13,5mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122394 13,5
GTIN	4045197419736
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122396**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122398**.

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega Ø: m7

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 39,8 mm

Toleranca nazivnega Ø: m7

Celotna dolžina L: 107 mm

Ø držala  $D_s$ : 14 mm

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/v

### Tehnični opis

Dolžina utorov $L_c$	60 mm
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6

Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	13,5 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	m7
$\varnothing$ držala $D_s$	14 mm
Celotna dolžina L	107 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	39,8 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	75 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	65 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	30 m/min	M
GG	pogojno primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		

mokro min.

pogojno primerno