

**Garant****HPC svedri VHM, tip FS, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,5 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122670 8,5
GTIN	4045197056764
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Posebno čvrsti** zaradi večje debeline jedra in **specialnega profila**. Specialno koničenje.

**Visoka točnost krožnega teka** in **dolga življenjska doba**.

**Visoka kakovost izvrtin**.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni  $\emptyset$ .

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122675**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122670 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 48,3 mm

Celotna dolžina L: 103 mm

$\emptyset$  držala  $D_s$ : 10 mm

Podajanje f v titan  $< 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,12 mm/v

**Tehnični opis**

Nazivni $\emptyset D_c$	8,5 mm
Število rezil Z	2

Dolžina utorov $L_c$	61 mm
Toleranca držala	h6
Podajanje $f$ v titan $< 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/v
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
$\emptyset$ držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina $L$	103 mm
Standard	DIN 6537
Priporočena maksimalna globina vrtnja $L_2$	48,3 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
	6xD
Tip	FS
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	240 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	85 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HE

129100 HE