

Garant

HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm oz. cole): 9,5



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123214 9,5 |
| GTIN | 4045197573186 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Dolžina utorov L_c | 120 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Nazivni Ø D_c | 9,5 mm |
| Podajanje f v jeklo $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega Ø | m6 |
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 162 mm |

| | |
|--|---------------------|
| Standard | Tovarniški standard |
| Priporočena maksimalna globina vrtnja L ₂ | 105,8 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 12×D |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 60 m/min | M |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |