

**Garant**
**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm oz. cole):  
10**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123214 10     |
| GTIN                  | 4045197573209 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Izredna natančnost prileganja zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**. Odlično odvajanje odrezkov zaradi **4 notranjih kanalov za hladilno sredstvo** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm z 2 notranjima kanaloma za hladilno sredstvo. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

**Tehnični opis**

|   |           |
|---|-----------|
| Toleranca držala                            | h6        |
| Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/v |
| Število rezil Z                             | 2         |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                    | 10 mm     |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>               | 120 mm    |
| Toleranca nazivnega Ø                       | m6        |
| Ø držala D <sub>s</sub>                     | 10 mm     |
| Celotna dolžina L                           | 162 mm    |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Standard   | Tovarniški standard |
| Priporočena maksimalna globina vrtnja L <sub>2</sub> | 105 mm              |
| Prevleka   | TiAlN               |
| Rezalni material                                     | VHM                 |
| Izvedba  | 12×D                |
| Kot konice   | 135 stopinj         |
| Držalo   | DIN 6535 HB s h6    |
| z notranjim hlajenjem                                | da, s 25 bari       |
| Strategija odrezovanja                               | HPC                 |
| Polstandardno  | da                  |
| Barvni prstan  | modra               |
| Vrsta izdelka  | Spiralni svedri     |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 75 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 55 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 32 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 70 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 60 m/min       | M          |
| Uni                          | primerno   |                |            |
| mokro maks.                  | primerno   |                |            |
| mokro min.                   | primerno   |                |            |