



## Rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø e8 DC: 4mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG2241 4
GTIN	4062406198930
Razred artikla	GGN

### Opis

#### Izvedba:

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **fino brušenimi** utorji za odrezke, za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

**Kot art. 202241.**

#### Uporaba:

Za grobo in gladilno rezkanje.

### Tehnični opis

Kot spirale	45 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	57 mm
Število zob Z	3
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,02 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,015 mm

Ø rezila $D_c$	4 mm
Dolžina rezil $L_c$	8 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Pribor

Rezkarji VHM Ø e8 DC 4 mm	202241 4
---------------------------	----------