



Rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø e8 DC: 10mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG2242 10
GTIN	4062406199067
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **fino brušenimi** utori za odrezke, za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Kot art. 202242.

Uporaba:

Za grobo in gladilno rezkanje.

Tehnični opis

Število zob Z	3
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L_c	30 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Celotna dolžina L	85 mm
Kot spirale	45 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,04 mm

Ø rezila D_c	10 mm
Ø držala D_s	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot posnetja roba	90 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Pribor

Rezkarji VHM Ø e8 DC 10 mm

202242 10