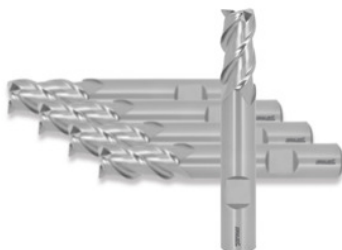


**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 3,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2307 3,5
GTIN	4062406199173
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**Mere, podobne **DIN 6527**.**Kot art. 202307.****Tehnični opis**

Število zob Z	3
Dolžina rezil $L_c$	11 mm
Kot spirale	45 stopinj
Oblika držala	HB
Celotna dolžina L	57 mm
Ø rezila $D_c$	3,5 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø držala $D_s$	6 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	100 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

---

## Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 3,5 mm

202307 3,5