

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 1,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2307 1,2
GTIN	4062406199111
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**Mere, podobne **DIN 6527**.**Kot art. 202307.****Tehnični opis**

Celotna dolžina L	50 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	4 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	3 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	1,2 mm
Število zob Z	3
Oblika držala	HA
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm

Kot spirale	45 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

---

## Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 1,2 mm

202307 1,2