

**VHM rezkar, TiAlN, Ø h10 DC: 25mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG3618 25 |
| GTIN | 4062406199388 |
| Razred artikla | GGN |

Opis**Izvedba:**

Zaradi 6 zob **izjemno miren tek**.
Zelo čvrsta izvedba z ojačanim jedrom.

Kot art. 203618.

Tehnični opis

| | |
|---|------------------|
| Dolžina rezil L_c | 45 mm |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,107 mm |
| Ø rezila D_c | 25 mm |
| Celotna dolžina L | 125 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | h10 |
| Ø držala D_s | 25 mm |
| Število zob Z | 6 |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Vsebina | 5 |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,1 × D pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 70 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 60 m/min | H |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Pribor

VHM rezkar Ø DC 25 mm

203618 25