



## Rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø e8 DC: 3mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG2242 3
GTIN	4062406199012
Razred artikla	GGN

### Opis

#### Izvedba:

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **fino brušenimi**utori za odrezke, za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

**Kot art. 202242.**

#### Uporaba:

Za grobo in gladilno rezkanje.

### Tehnični opis

Dolžina rezil $L_c$	9 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	3
Kot spirale	45 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø rezila $D_c$	3 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,01 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8

Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	65 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,008 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5 × D pri robljenju
Barvni prstan	ne
Vrsta izdelka	brez
	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Pribor

Rezkarji VHM Ø e8 DC 3 mm	202242 3
---------------------------	----------

