

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2307 10
GTIN	4062406199258
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**Mere, podobne **DIN 6527**.**Kot art. 202307.****Tehnični opis**

Dolžina rezil L_c	22 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Oblika držala	HB
Celotna dolžina L	72 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala D_s	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Število zob Z	3

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	100 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 10 mm

202307 10