

**Odstranjevalec zarobka VHM 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG8107 16
GTIN	4062406199654
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**Toleranca: **mera S = ±0,1 mm.****Kot art. 208107.****Uporaba:**Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	80 mm
Ø rezila D _c	16 mm
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,08 mm
Mera S	11,2 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala D _s	16 mm
Število zob Z	4
Vsebina	5

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Pribor

Odstranjevalec zarobka VHM90° Ø h6 DC 16 mm

208107 16