Garant

HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7: 12,01-Xmm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122690 12,01-X
GTIN	4062406200923
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
3 fazni rezalni robovi za posebej visoko natančnost in kakovostno obdelavo površine pri ozkih tolerancah izvrtin. **Asimetrična geometrija čelnih rezil** za **zelo visoko zmogljivost odrezovanja. Inovativni visokozmogljivi svedri za litino** nove generacije v HPC-področju.
Prednosti:
Za HPC visokozmogljivo vrtanje v litih materialih. **Izjemno primerni za bainitno lito železo (ADI).**
Napotek:
Dolžina spirale $L_C = L2 + 1{,}5 \times D_C.1$
Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.
Oblika **HB:** naročite **art. 122690 + 129100HB**.
Oblika **HE:** naročite **art. 122690 + 129100HE**. Dobavni rok: 8 tednov
Minimalna količina naročanja: kosov 3
Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne oz. pomanjkljive dobave v višini +/–10 % (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

∅ držala D_s	14 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega ∅	h7
Celotna dolžina L	124 mm
Standard	DIN 6537
Dolžina utorov L_c	77 mm

∅ območja	12,01 - 14 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	bela
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
GG	primerno	110 m/min	K
GGG	primerno	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm²	primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		