

**Garant**

**Svedri VHM GARANT Master Steel FEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 14,01-X**

**Podatki za naročanje**

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Številka za naročanje | 123035 14,01-X |
| GTIN                  | 4062406201265  |
| Razred artikla        | 11E            |

**Opis****Izvedba:**

**3-rezilni sveder**, razvit posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem**. Izjemno primeren za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Specialna geometrija rezil s čvrstimi vogali rezil in velikim prostim hodom v centru omogoča največje podajanje.**
- **Patentirana konica za optimalno odvajanje odrezkov omogoča manjšo rezalno silo in dobro lomljenje odrezkov.**
- **Kot konice 145° za manjši zarobek pri skozijskih izvrtinah.**

**Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom** zagotavlja **optimalno samodejno centriranje**. Trije vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 123036**.

Oblika **HE**: naročite **art. 123035 + 129100HE**. Dobavni rok: 8 tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne oz. pomanjkljive dobave v višini +/-10 % (najmanj 1 kos).

**Tehnični opis**

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| Celotna dolžina L       | 203 mm |
| Ø držala D <sub>s</sub> | 16 mm  |

|                                 |                     |
|---------------------------------|---------------------|
| Število rezil Z                 | 3                   |
| Dolžina utorov $L_c$            | 152 mm              |
| Standard                        | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$ | h7                  |
| $\emptyset$ območja             | 14,01 - 16 mm       |
| Serija                          | Master Steel        |
| Prevleka                        | TiAlN               |
| Rezalni material                | VHM                 |
| Izvedba                         | 8xD                 |
| Kot konice                      | 140 stopinj         |
| Držalo                          | DIN 6535 HA s h6    |
| z notranjim hlajenjem           | da, s 25 bari       |
| Strategija odrezovanja          | HPC                 |
| Polstandardno                   | da                  |
| Barvni prstan                   | zelena              |
| Vrsta izdelka                   | Spiralni svedri     |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 110 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 60 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min  | S          |
| GG                           | primerno         | 120 m/min | K          |

|             |          |          |   |
|-------------|----------|----------|---|
| GGG         | primerno | 80 m/min | K |
| Uni         | primerno |          |   |
| mokro maks. | primerno |          |   |
| mokro min.  | primerno |          |   |