

Garant**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,71-Xmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122690 4,71-X
GTIN	4062406200886
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

3 fazni rezalni robovi za posebej visoko natančnost in kakovostno obdelavo površine pri ozkih tolerancah izvrtin. **Asimetrična geometrija čelnih rezil** za **zelo visoko zmogljivost odrezovanja**. **Inovativni visokozmogljivi svedri za litino** nove generacije v HPC-področju.

Prednosti:

Za HPC visokozmogljivo vrtnje v litih materialih. **Izjemno primerni za bainitno lito železo (ADI)**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.1

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122690 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122690 + 129100HE**. Dobavni rok: 8 tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne oz. pomanjkljive dobave v višini +/-10 % (najmanj 1 kos).

Tehnični opis

Celotna dolžina L	82 mm
Ø držala D_s	6 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h7
Dolžina utorov L_c	44 mm
Standard	DIN 6537

Ø območja	4,71 - 6 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	bela
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
GG	primerno	110 m/min	K
GGG	primerno	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm ²	primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		