

**Garant****Svedri VHM GARANT Master Steel FEED, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,01-Xmm****Podatki za naročanje**

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Številka za naročanje | 123235 12,01-X |
| GTIN                  | 4062406201418  |
| Razred artikla        | 11E            |

**Opis****Izvedba:**

**3-rezilni sveder**, razvit posebej za uporabo z **zelo velikim podajanjem**. Izjemno primeren za stroje z **veliko močjo pogona** in stabilne obdelovalne pogoje.

- **Specialna geometrija rezil s čvrstimi vogali rezil in velikim prostim hodom v centru omogoča največje podajanje.**
- **Patentirana konica za optimalno odvajanje odrezkov omogoča manjšo rezalno silo in dobro lomljenje odrezkov.**

**Tehnološko vodilna izvedba s prečnim rezilom** zagotavlja **optimalno samodejno centriranje**. Trije vodilni rezalni robi zagotavljajo stabilen izhod iz izvrtine in natančno okroglost izvrtine.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z NC-svedrom za navrtanje art. 121130 s **kotom konice 155°**. Dobavni rok: 8 tednov

Minimalna količina naročanja: kosov 3

Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne oz. pomanjkljive dobave v višini +/-10 % (najmanj 1 kos).

**Tehnični opis**

|                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| Toleranca nazivnega Ø | h7                  |
| Dolžina utorov $L_c$  | 182 mm              |
| Standard              | Tovarniški standard |
| Število rezil Z       | 3                   |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Celotna dolžina L       | 230 mm           |
| Ø držala D <sub>s</sub> | 14 mm            |
| Ø območja               | 12,01 - 14 mm    |
| Serija                  | Master Steel     |
| Prevleka                | TiAlN            |
| Rezalni material        | VHM              |
| Izvedba                 | 12xD             |
| Kot konice              | 140 stopinj      |
| Držalo                  | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem   | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja  | HPC              |
| Polstandardno           | da               |
| Barvni prstan           | zelena           |
| Vrsta izdelka           | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 60 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min       | S          |
| GG                           | primerno         | 120 m/min      | K          |
| GGG                          | primerno         | 80 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |

mokro maks.

primerno

mokro min.

primerno