

## Garant

### HPC svedri VHM, tip FS, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,2 mm



#### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122670 7,2    |
| GTIN                  | 4045197056634 |
| Razred artikla        | 11E           |

#### Opis

##### Izvedba:

**Posebno čvrsti** zaradi večje debeline jedra in **specialnega profila**. Specialno koničenje.

**Visoka točnost krožnega teka** in **dolga življenjska doba**.

**Visoka kakovost izvrtin**.

##### Priporočilo:

##### Maksimalna globina vrtanja:

globina vpenjalnega utora (glej tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni  $\emptyset$ .

##### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122675**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122670 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 42,2 mm

Celotna dolžina L: 91 mm

$\emptyset$  držala  $D_s$ : 8 mm

Podajanje f v titan  $< 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,08 mm/v

#### Tehnični opis

|  |           |
|--|-----------|
| Toleranca držala                           | h6        |
| Podajanje f v titan $< 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/v |

|  |                  |
|--|------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 7,2 mm           |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 53 mm            |
| Število rezil Z                              | 2                |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$            | h7               |
| $\varnothing$ držala $D_s$                   | 8 mm             |
| Celotna dolžina L                            | 91 mm            |
| Standard                                     | DIN 6537         |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 42,2 mm          |
| Prevleka                                     | TiAlN            |
| Rezalni material                             | VHM              |
|  | 6xD              |
| Tip  | FS               |
| Kot konice                                   | 140 stopinj      |
| Držalo                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem                        | da, s 25 bari    |
| Strategija odrezovanja                       | HPC              |
| Polstandardno                                | da               |
| Barvni prstan                                | rožnata          |
| Vrsta izdelka                                | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 260 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 240 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 160 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno   | 110 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno   | 90 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno   | 85 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno   | 60 m/min  | P          |

|                              |                  |          |   |
|------------------------------|------------------|----------|---|
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 35 m/min | S |
| mokro maks.                  | primerno         |          |   |
| mokro min.                   | primerno         |          |   |
| Zrak                         | primerno         |          |   |
| <b>Storitve</b>              |                  |          |   |

Brušenje držala Tip HE

129100 HE