

**Garant**
**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 123301 3,4    |
| GTIN                  | 4045197452276 |
| Razred artikla        | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**.

 Izredna natančnost prileganja zaradi **4 faz vodilne ploskve**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!

**Konveksna glavna rezila** z zaobljenimi robovi in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**, tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.

**Prednosti:**
**Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.**
**Napotek:**

 Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ 

Za procesno varno uporabo svedrov 12xD je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

 Oblika **HB**: naročite z **art. 123302**.

 Oblika **HE**: naročite z **art. 123301 + 129100HE**.

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**
**Priporočljiva naslednika sta art. 123225 in 123235.**
**Tehnični opis**

|                                             |          |
|---------------------------------------------|----------|
| Število rezil Z                             | 2        |
| Toleranca držala                            | h6       |
| Dolžina utorov $L_c$                        | 54 mm    |
| Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/v |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 3,4 mm   |

|                                                       |                     |
|-------------------------------------------------------|---------------------|
| Toleranca nazivnega Ø                                 | h7                  |
| Ø držala D <sub>s</sub>                               | 6 mm                |
| Celotna dolžina L                                     | 92 mm               |
| Standard                                              | Tovarniški standard |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 48,9 mm             |
| Prevleka                                              | TiAlN               |
| Rezalni material                                      | VHM                 |
| Izvedba                                               | 12×D                |
| Kot konice                                            | 135 stopinj         |
| Držalo                                                | DIN 6535 HA s h6    |
| z notranjim hlajenjem                                 | da, s 25 bari       |
| Strategija odrezovanja                                | HPC                 |
| Polstandardno                                         | da                  |
| Barvni prstan                                         | zelena              |
| Vrsta izdelka                                         | Spiralni svedri     |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 180 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 140 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 50 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 35 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 40 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 35 m/min       | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 70 m/min       | K          |
| Uni                          | primerno         |                |            |

~~mokro maks.~~

**Storitve**

primerno

Brušenje držala Tip HE

129100 HE