



Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 9,3mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122396 9,3 |
| GTIN | 4045197423689 |
| Razred artikla | 12E |

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Tehnični opis

| | |
|-------------------------------------------------------|------------|
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,12 mm/v |
| Nazivni Ø D _c | 9,3 mm |
| Dolžina utorov L _c | 47 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega Ø | m7 |
| Ø držala D _s | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 89 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 33,1 mm |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4×D |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 120 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 75 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 30 m/min | M |
| GG | pogojno primerno | 70 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |