

Garant**Centrirni sveder iz HSS-E-PM A, TiAlN, Nazivni Ø DC k12: 0,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	111105 0,5
GTIN	4045197797155
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Izbrušeni iz celega, brušena prosta ploskev, s spiralnim utorom. Enostranska izvedba.

Tehnični opis

Ø držala D _s	3,15 mm
Za obdelovanec Ø	< 4 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,01 mm/v
Celotna dolžina L	25 mm
Nazivni Ø D _c	0,5 mm
Toleranca držala	h7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot grezenja	60 stopinj
Smer rezanja	desni

Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	100 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	60 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	40 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		