

Garant**Centrirni sveder iz HSS-E-PM A, TiAlN, Nazivni Ø DC k12: 1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	111105 1
GTIN	4045197797179
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Izbrušeni iz celega, brušena prosta ploskev, s spiralnim utorom.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,02 mm/v
Ø držala D _s	3,15 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D _c	1 mm
Toleranca držala	h7
Celotna dolžina L	31,5 mm
Za obdelovanec Ø	6 – 8 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot grezenja	60 stopinj
Smer rezanja	desni
Držalo	Cilindrično držalo s h7

z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	100 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	60 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	40 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		