

**Garant****Centrirni sveder iz HSS-E-PM A, TiAlN, Nazivni Ø DC k12: 3,15mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	111105 3,15
GTIN	4045197797414
Razred artikla	11A

**Opis****Izvedba:**

Izbrušeni iz celega, brušena prosta ploskev, s spiralnim utorom.

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3,15 mm
Za obdelovanec Ø	30 – 40 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/v
Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	50 mm
Toleranca držala	h7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot grezenja	60 stopinj
Smer rezanja	desni
Držalo	Cilindrično držalo s h7

z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	100 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	60 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	40 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		