



## Centrirna naprava C OS z vpenjalnim stebлом Ø 16 mm, Odčitavanje merilne ure: 0,005mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	359600 0,005
GTIN	2050001865939
Razred artikla	38D

### Opis

#### Izvedba:

Merilna ura ostane med delovnim procesom v zelenem položaju.

- S fiksnim cilindričnim vpenjalnim stebлом Ø 16 mm.

#### Uporaba:

- Za vodoravno in navpično uporabo.
- Za uravnavanje izvrtin, gredi, planih površin, referenčnih robov in zarez centrično na delovno vreteno.
- Za preverjanje točnosti krožnega teka delovnega vretena.

#### Točnost:

Natančnost centriranja oz. delovna natančnost 0,005 mm.

#### Obseg dobave:

C OS – vklj. s tipalnim nastavkom s kroglico Ø 5 mm art. 359660, in zakrivljenim tipalnim nastavkom s kroglico Ø 5 mm za zunanji Ø.

#### Dodatni pribor:

Za tipalne nastavke glejte art. 359650 – 359670.

#### Napotek:

Za tipalo robov glejte art. 359000; 359070 in za 3D-tipalo glejte art. 359520; 359500.

## Tehnični opis

Tipalna sila	1 N
Merilno območje merilne ure	2,5 mm
Dolžina brez držala in tipala	92 mm
maksimalno število vrtljajev gredi	50 - 100 min <sup>-1</sup>
Ø ohišja	60 mm
Odčitavanje merilne ure	0,005 mm
Vrsta izdelka	Centrirne naprave

## Pribor

Magnetno držalo, v celoti Tip M	359611 M
Držalo za vrvico, v celoti Tip S	359612 S
Kotni tipalni nastavek Ø 2,5 mm	359665
Kotni tipalni nastavek Ø 5 mm	359670
Garnitura tipal/podaljškov	359650
Tipalni nastavek s kroglico Ø 1,6 mm	359655
Nadomestni tipalni nastavek, ravni Ø 5 mm	359660