

Garant**HPC svedri VHM, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123302 4
GTIN	4045197459114
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:****Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**.Izredno natančna centričnost zaradi **4 vodilnih rezalnih robov**, ki sveder stabilizirajo tudi pri ekstremnih globinah!**Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke** tudi pri materialih, ki imajo sicer dolge odrezke.**Prednosti:****Visoka procesna varnost in kakovost površine izvrtine.****Napotek:**Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$ Za procesno varno uporabo svedrov za globoke izvrtine $12 \times D$ je potrebno predhodno centriranje z art. 121068 – 121130 ali vodilna izvrtina $3 \times D$ z art. 122736.**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljiva naslednika sta art. 123226 in 123236.****Tehnični opis**

Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Dolžina utorov L_c	64 mm
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D_c	4 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D_s	6 mm

Celotna dolžina L	102 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	58 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	12xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Potreben je pilotni sveder	da, pilotni sveder
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

