



## Visokozmogljivi svedri VHM, držalo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 2mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122398 2
GTIN	4045197426208
Razred artikla	12E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

z notranjim hlajenjem: ne

Standard: DIN 6537 K

Toleranca nazivnega Ø: m7

Število rezil Z: 2

Priporočena maksimalna globina vrtanja  $L_2$ : 13 mm

Toleranca nazivnega Ø: m7

Celotna dolžina L: 58 mm

Ø držala  $D_s$ : 6 mm

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/v

### Tehnični opis

Število rezil Z	2
Nazivni Ø $D_c$	2 mm
Toleranca držala	h6
Dolžina utorov $L_c$	16 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v

Toleranca nazivnega $\emptyset$	m7
$\emptyset$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Standard	DIN 6537 K
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	13 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HE s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
GG	pogojno primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

