

Garant

Glava za vrezovanje navoja MLA IK 50 bar, Ø držala 25 mm, Območje rezanja navoja: M6-20

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	338121 M6-20
GTIN	4045197801968
Razred artikla	31M

Opis**Izvedba:**

- **Z minimalno izenačitvijo dolžine (MLA), čez dušilni element.**
- **Podaljšanje življenjske dobe navojnega svedra/oblikovalca navoja za 300 %.**
- **Notranje dovajanje hladilnega sredstva do 50 bar.**
- **Varno vpenjanje v hitrozamenljive vložke za ER vpenjalne stročnice.**
- **Krožni tek konusnega držala glede na konus v vložku < 3 µm.**

Uporaba:

Na **obdelovalnih centrih s sinhronim vretenom.**

- **Za izenačitev razlike koraka navojnega svedra/sinhronnega vretena.**
- **Za izenačitev toleranc koraka navojnih svedrov.**

Dodatni pribor:

ER-vpenjalne stročnice, glejte art. 308881–309240 (vel. ER 11/16/25). ER-vpenjalne stročnice za vrtanje navoja z notranjim 4-kotnikom, glejte art. 309399–309413 (vel. ER 11/16/25).

Za hitrovpenjalne vložke in podaljške glejte art. 338120–338142.

Pritezni čepi, glejte art. 308600 – 308806.

Cev za dovajanje hladilnega sredstva za HSK, glejte art. 309880.

Nasadni ključ za HSK, glejte art. 309890.

Napotek:

Maksimalno število vrtljajev 4000 min⁻¹.

Tehnični opis

Izravnava dolžine na tlak	0,2 mm
Zunanji \varnothing D	60 mm
Izravnava dolžine na vlek	1 mm
za ER-velikost	25
Notranji \varnothing D ₁	32 mm
Previsna dolžina A	56 mm
Trn za rezkarje	\varnothing držala 25 mm
z notranjim hlajenjem	da, z največ 50 bari
Vrsta izdelka	Glava za vrezovanje navoja