

**Garant**
**Nož za izstruženje, notranji, desni, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 3,2mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	270512 3,2
GTIN	4045197802149
Razred artikla	21I

**Opis**
**Uporaba:**

Za nosilce rezil art. 270200 – 270204.

Ø držala d: 4 mm

Središčna razdalja konic L<sub>3</sub>: 1,45 mm

maksimalna globina rezanja t<sub>maks</sub>: 0,15 mm

Radij R: 0,15 mm

**Tehnični opis**

Ø držala d	4 mm
Središčna razdalja konic L <sub>3</sub>	1,45 mm
Minimalni Ø D <sub>min</sub>	3,2 mm
maksimalna globina rezanja t <sub>maks</sub>	0,15 mm
Radij R	0,15 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/v
Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/v
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,017 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	10 mm
Značilnost blagovnega imena	L <sub>1</sub> = 10 mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
CuZn	primerno	150 m/min	N
neprekinjeno	primerno		
neenakomerno	pogojno primerno		
prekinjeno	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		