

**Garant**
**Nož za izstruženje, notranji, desni, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 4,2mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	270514 4,2
GTIN	4045197802194
Razred artikla	211

**Opis**
**Uporaba:**

Za nosilce rezil art. 270200 – 270204.

Ø držala d: 4 mm

Središčna razdalja konic  $L_3$ : 1,95 mm

maksimalna globina rezanja  $t_{maks}$ : 0,3 mm

Radij R: 0,15 mm

**Tehnični opis**

maksimalna globina rezanja $t_{maks}$	0,3 mm
Radij R	0,15 mm
Središčna razdalja konic $L_3$	1,95 mm
Minimalni Ø $D_{min}$	4,2 mm
Ø držala d	4 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,020 mm/v
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/v
Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/v
Prevesna dolžina $L_1$	16 mm
Značilnost blagovnega imena	$L_1 = 16$ mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
CuZn	primerno	150 m/min	N
neprekinjeno	primerno		
neenakomerno	pogojno primerno		
prekinjeno	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		