

**Garant**
**Nož za izstruženje, notranji, desni, L1 = 35 mm, Ø Dmin: 6,2mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	270522 6,2
GTIN	4045197802323
Razred artikla	21I

**Opis**
**Uporaba:**

Za nosilce rezil art. 270200 – 270204.

Ø držala d: 6 mm

Središčna razdalja konic L<sub>3</sub>: 2,95 mm

maksimalna globina rezanja t<sub>maks</sub>: 0,5 mm

Radij R: 0,2 mm

**Tehnični opis**

Središčna razdalja konic L <sub>3</sub>	2,95 mm
Radij R	0,2 mm
Minimalni Ø D <sub>min</sub>	6,2 mm
maksimalna globina rezanja t <sub>maks</sub>	0,5 mm
Ø držala d	6 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,050 mm/v
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/v
Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	35 mm
Značilnost blagovnega imena	L <sub>1</sub> = 35 mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K
CuZn	primerno	150 m/min	N
neprekinjeno	primerno		
neenakomerno	pogojno primerno		
prekinjeno	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		