

**HOLEX®****Visokozmogljivi svedri v celoti iz karbidne trdine, držalo Weldon DIN 6535  
HB, TiN, Ø h7: 8,2 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	123307 8,2
GTIN	4045197450074
Razred artikla	12E

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo** centriranja.

**Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

globina vpenjalnega utora (glejte tabelo) minus  $1,5 \times$  nazivni  $\emptyset$ .

**Napotek:**

Za procesno varno uporabo svedrov za globoke izvrtine  $12 \times D$  je potrebno predhodno centriranje z art. 121068–121130 ali vodilna izvrtina  $3 \times D$  z art. 122736.

Rezalni material: VHM

Globina vrtanja do:  $12 \times D$

Kot konice: 135 stopinj

Držalo: DIN 6535 HB s h6

z notranjim hlajenjem: da, s 25 bari

Potreben je pilotni sveder: da, pilotni sveder

Standard: Tovarniški standard

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Število rezil Z: 2

Toleranca nazivnega  $\emptyset$ : h7

Dolžina vpenjalnega utora: 120 mm

Celotna dolžina  $L_{\text{celotna}}$ : 162 mm

$\emptyset$  držala: 10 mm

Podajanje f v jeklo  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,15 mm/v

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Toleranca držala	h6
Dolžina vpenjalnega utora	120 mm
Nazivni Ø	8,2 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala	10 mm
Celotna dolžina L <sub>celotna</sub>	162 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja	107,7 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Globina vrtanja do	12×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Potreben je pilotni sveder	da, pilotni sveder
Barvni prstan	zelena